



603107, Нижний Новгород, пр. Гагарина, 178  
Тел./факс (831)220-31-28, info@modmash.nnov.ru,  
www.fms3000.ru

## Опросный лист на станок с ЧПУ

Предприятие: \_\_\_\_\_  
 Фамилия Имя Отчество: \_\_\_\_\_  
 Должность: \_\_\_\_\_  
 Почтовый адрес: \_\_\_\_\_  
 Телефон: (код города) \_\_\_\_\_ Факс: (код города) \_\_\_\_\_  
 E-Mail: \_\_\_\_\_ http:// \_\_\_\_\_

Общие сведения о станке			
№	Характеристики станка		Пример заполнения
1.	Тип станка (по паспорту)		<i>Вертикально-фрезерный</i>
2.	Модель и исполнение		<i>65A60Ф4-11</i>
3.	Тип УЧПУ (ОПУ)		<i>2С42-65</i>
4.	Завод изготовитель		<i>Воронеж</i>
5.	Год выпуска		<i>1989</i>
	Состояние станка (эксплуатируется, не работает УЧПУ, не рабочее)		<i>Не работает УЧПУ</i>
	Общее количество осей и их наименование		<i>X, Y, Z</i>
	Наименование и назначение дополнительных осей (силовые или установочные)		<i>нет</i>
Привод главного движения			
	Тип привода (регулируемый, нерегулируемый), обозначение		<i>Регулируемый, ЭПУ1-2</i>
	Напряжение задания скорости		<i>+/- 10 В</i>
	Тип двигателя шпинделя		<i>4ФФ160МВТ</i>
	Ручная или автоматическая коробка передач и число ступеней		<i>автоматическая, 4</i>
	Торможение шпинделя (динамическое, торм. муфтой)		
	Датчик положения шпинделя, датчик резьбо-нарезания (фотоимпульсный, резольвер, сигнал привода, нет)		<i>Нет</i>
	Расположение датчика (встроен в двигатель, на шпинделе)		<i>-</i>
	Для фотоимпульсного датчика	Тип (ВЕ, ЛИР, другой)	
		Напряжение импульсов	



603107, Нижний Новгород, пр. Гагарина, 178  
Тел./факс (831)220-31-28, info@modmash.nnov.ru,  
www.fms3000.ru

		Форма импульсов		
		Число импульсов на оборот		
		Ноль метка		
<i>Приводы подачи</i>				
	Типы приводов, обозначение (по осям)			X, Y, Z ЭПУ1-2
	Напряжение задания скорости			+/- 10 В
	Типы двигателей (по осям)			X, Y, Z 47МВНЗСР
	Типы ходовых винтов (шарико-винтовая пара, винт-гайка)			шарико-винтовая пара
	Наличие электромагнитного или гидравлического тормоза по осям			электромагнитный X, Y, Z
	Типы датчиков (фотоимпульсный круговой, резольвер, фотоимпульсная линейка, индуктивная линейка, магнитная линейка)			фотоимпульсный круговой
	Расположение датчиков обратной связи по положению (встроены в двигатели, на винтах, в спецредукторе)			на винтах
	Передаточное отношение между датчиком и винтом			1:1
	Шаг винта			5 мм
	Длина линеек (по осям)			-
	Для фотоимпульсного датчика	Тип (ВЕ, ЛИР, другой)		ВЕ-178А5
		Форма и напряжение импульсов		прямоугольная, 5В
		Число импульсов на оборот, разрешающая способность (для линеек) (по осям)		X, Y, Z 2500 имп/об
		Ноль метка (метки)		есть
<i>Электроавтоматика</i>				
	Исполнение существующего устройства управления (стойка, подвесной, разнесенное (подвесной пульт+контроллер в шкафу))			Стойка+подвесной пульт
	Наличие автоматической смены инструмента (есть, нет, другие спецустройства)			нет
	Ёмкость магазина / число позиций резцедержки			-



603107, Нижний Новгород, пр. Гагарина, 178  
Тел./факс (831)220-31-28, info@modmash.nnov.ru,  
www.fms3000.ru

	Контроль позиций инструментального магазина (конечные выключатели, герконы, ПИ-Щи, резольвер, фотоимпульсный датчик)		-
	Наличие автоматической смены заготовок		нет
	Наличие дополнительного контроллера (блока логики) управляющего автоматикой станка		нет
	Сигналы с органов управления пульта напрямую управляют механизмами станка или являются входными сигналами в УЧПУ		
	Напряжение дискретных входных сигналов (в УЧПУ, в контроллер)		
	Полярность входных сигналов (общий «+», общий «-»)		
	Общее количество дискретных входных сигналов в УЧПУ (и контроллер)		
	Количество дискретных входных сигналов в УЧПУ (и контроллер) из пульта управления станка (корректоры, пуск\стоп программы, наладочные перемещения)		
	Напряжение дискретных выходных сигналов (из УЧПУ, из контроллера)		
	Полярность выходных сигналов малой мощности (общий «+», общий «-»)		
	Общее количество дискретных выходных сигналов малой мощности 24 В, 150 мА		
	Количество выходных сигналов для сигнальных ламп пульта		
	Количество релейных выходов 250 В, 5 А		
	Аналоговые выходы (не для приводов подач и шпинделя)		
	Аналоговые входы		
<i>Кабели</i>			
	Расстояние между желаемым местом расположения пульта управления и шкафом электрооборудования с учетом расположения трасс прокладки кабелей		
	Длина трасс от датчиков обратной связи до желаемого места расположения пульта управления (по осям для всех датчиков)		
<i>Имеющаяся документация</i>			



603107, Нижний Новгород, пр. Гагарина, 178  
Тел./факс (831)220-31-28, info@modmash.nnov.ru,  
www.fms3000.ru

	Схемы электрические принципиальные		
	Схемы электрические соединений		
	Перечень элементов, спецификация		
	Описание работы станка		

*Дополнительная информация*

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---